

2.2. 操作型式

2.2.1. 电磁铁驱动 (标准型)

电磁铁的制造和检验按 VDE 0580.

代码		G 12 A 12 N 12	G 24 A 24 N 24	G 24 Ex 3)	WG 110 1) --- ---	WG 230 1) --- ---
额定电压 U_N (V)		12	24	24	110	230
		DC-直流电压			AC-交流电压, 50 和 60 Hz	
额定功率 P_N (W)		20	20	21.6	20	20
电流 I_N (A)		1.7	0.83	0.9	0.2	0.1

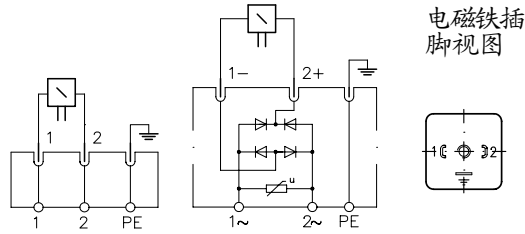
说明:

此处G-和WG-电磁铁的电数据均为参考值 (max) 制造商提供的可能有微小的误差

插头及图形符号
DIN 43 650 Pg 9

中心插头 MSD 1(G..) 2)
接头+插头 A
MSD 1-MSD 3 +
MSD 4-209 P10 2)

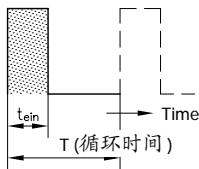
DC-直流电压
代码G... AC-交流电压
代码 WG..



列出的插头会自动包含在阀订货代码中。其他插头如带自振荡二极管, 自耦变电路或发光二极管的见 D 7163.

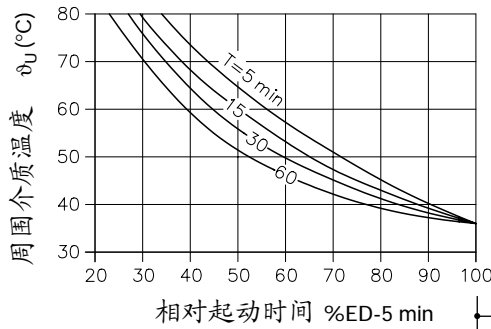
切换时间 (参考值)	开: 约 100 ms, 关: 50 ms (G..) and 125 ms (WG..)
切换次数/小时	约2000次 理解为大概均匀分布
保护类型	IP 54 按DIN VDE 0470 / EN 60529 IEC 529 (按规章制度装配的插头) DIN VDE 0171 对防爆电磁铁 (G 24 Ex)
绝缘等级	F
接触温度	约98°C, 在环境温度20°C情况下
切断功率	0.24 Ws (最大参考值+约 10% 按 U_N 和 20°C)
允许接头在室外状态下安装的条件	实践经验表明, 在正常的环境下, 电磁铁垂直安装的电磁阀, 适宜于室外安装
相对起动时间	100% ED (在电磁铁上打出硬印) 然而仍要注意工作起动时间!

相对起动时间
(100% ED 在电磁铁上打出硬印)



相对起动时间

$$t_r = \frac{t_{on}}{T} \cdot 100(\%ED)$$

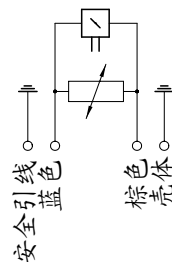


旁边的曲线适合于自由状态的单个阀!
原则上规定, 装入配电箱要有通风槽! 当介质温度超过40°C, 组合块又整齐排列, 那么相互紧挨着的电磁阀不允许长时间同时工作。

- 1) 仅带插座, 见第2节表2
- 2) 单独订货的插头型号说明
- 3) 防爆电磁铁数据

许可证号 No. PTB
防护类型 VDE 0171
额定电压 U_N
额定电流 I_N
额定功率 P_N
热态功率 P_W
冷态电阻 $R_{20} \pm 6\% 30 \Omega$
相对起动时间

III B/E - 26932-1
(Ex)s G4
24V DC
ca. 0,9 A
21,6 W
approx. 17 W
100% ED
(限制见上面)
40°C
F
3 m



说明:

对阀块操作最大只允许利用 40%ED, 此外要避免相邻的电磁铁同时操作。

参考温度 $\times 11$
绝缘等级
电缆长度
其他数据见 D 7300 Ex